



**ОАО «ВОЛКОВЫССКИЙ ЗАВОД
КРОВЕЛЬНЫХ
И СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ
МАШИН»**



КСОМ



Каталог продукции

2010



Волковысский завод КСОМ основан в 1977 году. С 1981 года завод занимается производством строительно-отделочных и кровельных машин. С 1991 года завод также является и разработчиком выпускаемой продукции. За 25 лет производственной деятельности накоплен большой опыт в создании строительно-отделочных машин. В апреле 2001 года завод был преобразован в Республиканское унитарное предприятие «Волковысский завод КСОМ». В декабре 2009 года РУП «Волковысский завод КСОМ» был преобразован в ОАО «Волковысский завод КСОМ».
Продукция завода: краскопульты ручные, красконагнетательные баки, штукатурные, малярные, шпаклевочные, окрасочные агрегаты, установки и станции, бетоноватосмесители, оборудование для приготовления и подачи пенобетона, для нанесения огнезащитных покрытий, кровельное оборудование.



Нашим оборудованием можно производить следующие работы:

■ побелка, окраска, шпаклевка стен, потолков и других поверхностей водными малярными составами;

■ приготовление из нескольких компонентов, процеживание водных малярных составов, шпаклевок и грунтовок;

■ нанесение лакокрасочных составов методом пневматического распыления;

■ транспортировка по рукавам и расфасовка малярных составов и шпаклевок по емкостям;

■ приготовление бетонных растворов;

■ приготовление и транспортирование по рукавам к рабочему месту кладочных и штукатурных растворов;

■ приготовление, транспортирование и нанесение на поверхности гидроизоляционных растворов методами распыления, нагнетания и инъектирования

(для заделки трещин, щелей и швов в стенах, фундаментах зданий, отделки бетонных туннелей);

■ нанесение огнезащитных покрытий с пределом стойкости при пожаре до 3 часов;

■ нанесение легких теплоизоляционных покрытий с удельным весом до 350 кг/м³;

■ приготовление, транспортирование по рукавам и нанесение растворов для устройства полов;

■ приготовление, транспортирование по рукавам и нанесение пенобетонных смесей плотностью от 350 до 1200 кг/м³;

■ устройство и ремонт мягкой кровли;

■ обеспечение рабочих мест сжатым воздухом с расходом до 0,5 м³/мин;

Завод также изготавливает оборудование по чертежам заказчика, необходимые запасные части к различным видам оборудования по чертежам заказчика или по представленным образцам.

С продукцией завода хорошо знакомы строители Беларуси, России, Украины и других стран СНГ. Завод имеет дилеров в России и Украине, заинтересован в развитии дилерских связей с фирмами в других странах СНГ.



Краскопульт ручной КРДП-3

Для окраски поверхностей методом безвоздушного распыления удочкой, оснащенной распылителем, водо-эмульсионными, водомеловыми, водоизвестковыми малярными составами плотностью 1300 кг/м³ при выполнении малярных работ. Может использоваться для распыления огнезащитных, дезинфицирующих, моющих водных растворов.



Технические характеристики

Производительность	1,4 л/мин
Макс. рабочее давление	0,5 МПа
Габаритные размеры, м	0,29x0,13x0,61
Масса	6,2 кг

Установка малярная СО-203

Для транспортировки и нанесения на обрабатываемую поверхность методом безвоздушного распыления малярных составов, в том числе известковых и меловых, кроме взрывоопасных и ацетоносодержащих композиций. Установку можно использовать для распыления огнезащитных и дезинфицирующих составов.

В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе удочка – 1 шт., рукав внутр. диаметром 9 мм, длиной 10 м, – 1 шт.), комплект сменных и запасных частей.



Технические характеристики

Производительность	0,15 м ³ /ч
Макс. рабочее давление	0,8 МПа
Напряжение сети	380 В
Номинальная мощность эл.двигателя	0,37 кВт,
Габаритные размеры, м	0,7x0,3x0,65
Масса	24 кг.

Бак красконагнетательный СО-12А

Предназначен для подачи лакокрасочных материалов к краскораспылителям под давлением сжатого воздуха. Бак состоит из: крана для воздуха, редуктора, привода, мешалки, крана для краски, фильтра, загрузочного устройства, клапана сброса давления, клапана предохранительного, манометра, рукава длиной 20 м., который перед работой разрезается на три части.



Технические характеристики

Объем бака	20 л
Рабочее давление	0,392 МПа
Давление воздуха на входе в редуктор бака	0,588 МПа
Масса	24 кг

Установка малярная СО-244

Для подачи и нанесения на обрабатываемую поверхность методом безвоздушного распыления водных малярных составов. Установка может использоваться для подачи и нанесения водных огнезащитных составов и тонких штукатурок, шпаклевок и клеевых растворов. Нанесение тонких штукатурок производится методом безвоздушно-воздушного распыления, для чего к удочке установки подается сжатый воздух давлением 0,6 МПа и расходом 0,5 м³/мин. В бункер установки должны загружаться готовые к применению и процеженные малярные составы и готовые к применению растворы. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе удочка – 1 шт., рукав внутр. диаметром 16 мм, длиной 15 м – 1 шт.), сменные и запасные части. Смеситель для затворения малярных составов и сито для их процеживания в комплект поставки не входят.



Технические характеристики

Производительность, макс.	0,36 м ³ /ч
Максимальное рабочее давление	1,5 МПа
Напряжение сети	380 В
Потребляемая мощность	0,73 кВт
Габаритные размеры, м	1,4x0,7x1,1
Масса	46 кг.

Установка для нанесения малярных составов СО-169

Для транспортировки и нанесения на обрабатываемую поверхность малярных составов, в том числе известковых и меловых составов повышенной консистенции, кроме взрывоопасных и ацетоносодержащих композиций. Нанесение малярных составов производится методом безвоздушного распыления, малярные составы повышенной консистенции наносятся методом воздушно-безвоздушного распыления, для чего к удочке подается сжатый воздух давлением 0,6 МПа, расходом не менее 0,3 м³/мин. Установку можно использовать для распыления огнезащитных и дезинфицирующих составов, а также для нанесения шпаклевок и клеевых растворов. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе удочка – 1 шт., рукав внутр. диаметром 16 мм, длиной 15 м – 1 шт.), сменные и запасные части. Смеситель для затворения малярных составов и сито для их процеживания в комплект поставки не входят.



Технические характеристики

Производительность, макс.	0,30 м ³ /ч
Максимальное рабочее давление	2,0 МПа
Напряжение сети	380 В.
Потребляемая мощность	0,73 кВт
Габаритные размеры, м	0,9x0,5x0,7
Масса	40 кг.

Агрегат шпаклевочный СО-150Б

Фото СО-150Б с удочкой
с основным комплектом
принадлежностей
(СО-150Б11.00.000)



Фото СО-150Б
с форсункой
с дополнительным
комплектом
принадлежностей
(СО-150Б13.00.000)



Агрегат шпаклевочный СО-150Б предназначен для подачи и нанесения на обрабатываемую поверхность шпаклевок подвижностью не менее 12 см, кроме ацетонсодержащих, грунтовок, клеевых и водно-клеевых красок, а также любых водных составов. Агрегат можно использовать для побелки и дезинфекции помещений, для распыления консервантов при силосовании кормов. Подача материала к распыляющему устройству осуществляется героторным насосом.

Агрегат поставляется с комплектом принадлежностей (СО-150Б11.00.000), необходимых для подачи рабочей смеси. Он включает в себя рукав внутр. диаметром 16 мм, длиной 10 м, воздухопровод 9 мм, длиной 20 м, а также одну удочку. Быстроразъемные соединения обеспечивают быструю сборку и разборку рукавов. Удочка имеет сменные сопла, а также сменные вкладыши для работы на разных материалах. Конструкция удочки позволяет наносить составы как воздушным, так и безвоздушным способом.

По специальному заказу агрегат может быть укомплектован дополнительным комплектом принадлежностей (СО-150Б13.00.000), который состоит из форсунки, рукава внутр. диаметром 25 мм, длиной 10 м, воздухопроводом внутр. диаметром 9 мм, длиной 20 м. Использование второго комплекта расширяет возможности агрегата и позволяет использовать его для нанесения шпаклевок подвижностью не менее 12 см, тонких штукатурок с фракцией не более 1 мм, из растворов сухих смесей по СТБ 1307 марок по подвижности ПкЗ, Пк4, вязких шпаклевочных составов, акриловых красок подвижностью не более 60 сек.

На бункере агрегата установлен предохранительный клапан, соединенный посредством рукава с насосом. Он позволяет при повышении рабочего давления возвращать наносимый состав обратно в бункер, обеспечивая этим регулировку производительности и побуждение раствора в бункере.

Технические характеристики

Производительность	0,4 м ³ /ч
Объем загрузки	60 л
Макс. рабочее давление	2,0 МПа
Потребляемая мощность	1,9 кВт
Габаритные размеры, м	1,5x0,56x0,93
Масса	109 кг.

Агрегат малярный СО-154

Для приготовления из полуфабрикатов, процеживания, транспортирования по рукавам и нанесения методом безвоздушного распыления водных грунтовоочных и окрасочных составов, шпаклевок. Можно использовать для транспортирования и нанесения различных растворов: огнезащитных, дезинфицирующих, масляных, клеевых и других с содержанием кислот, щелочей не более 20 процентов подвижностью не более 50с, при этом соблюдая все требования техники безопасности при работе с составами, оказывающими вредное воздействие на человека и окружающую среду. Нанесение растворов подвижностью 8 см и выше производить с применением воздуха, подключив воздухопровод к удочке (ниппель имеется) и заменить сопло (из комплекта сменных частей агрегата). Агрегат комплектуется двумя удочками, 30 метрами рукава диаметром 32 миллиметра, 20 метрами рукава диаметром 16 миллиметров, комплектами сменных и запасных частей.



Технические характеристики

Производительность максимальная, на малярных составах, л/ч (две скорости)	360/720
Рабочее давление	2,0 МПа
Дальность подачи на малярных составах (по вертикали/по горизонтали)	50/80 м
Суммарная номинальная мощность электродвигателей	3,85 кВт,
Напряжение сети	380 В
Габаритные размеры, м	1,5 x 0,7 x 1,2
Масса	245 кг.

Агрегат окрасочный низкого давления СО –257М

Для нанесения лакокрасочных составов вязкостью от 15 до 60с по вискозиметру ВЗ-246, шпатлевок и декоративных паст консистенцией от 5 до 18 см по стандартному конусу. Турбовоздуходувка агрегата подает сухой и горячий воздух к краскораспылителю или крошкочемур при проведении окрасочных и отделочных работ в строительстве, что предотвращает внезапное расширение воздуха на выходе из краскораспылителя, снижает туманообразование и отскокивание краски от поверхности. Производительность по воздуху на выходе из турбовоздуходувки 60 м³/ч, расход на воде (при диаметре сопла 3,5 мм) 0,8 л/мин, Температура нагрева сжатого воздуха на выходе из турбовоздуходувки агрегата при температуре окружающего воздуха (20°С после 20 минут работы) 60°С.



Технические характеристики

Потребляемая мощность	1,85 кВт
Напряжение сети (2 исполнения), В	380/220
Габаритные размеры, м	0,83 x 0,35 x 0,7
Масса	46 кг

Машина штукатурная Т-101



Предназначена для транспортирования и нанесения готовых растворов смесей, в бункер подается готовая растворная смесь с крупностью фракций не более 3 мм, марки подвижности не ниже Пк3, по СТБ 1307-2002. При нанесении растворов смесей пневматической форсункой к ней должен подаваться сжатый воздух давлением 0,3 МПа с расходом не менее 8 м³/ч. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе растворопровод внутр. диаметром 32 мм длиной 10 м, форсунка, воздухопровод внутр. диаметром 9 мм длиной 10 м), сменные и запасные части. Компрессор в комплект поставки не входит. Агрегат Т-101-01, комплектуется виброситом.

Технические характеристики

Производительность	0,6-1,2-2,0-2,5 м ³ /ч
Макс. рабочее давление	2,0 МПа
Напряжение сети	380 В
Номинальная мощность электродвигателя	5,5 кВт
Габаритные размеры, м	2,0x0,9x0,65
Масса	150 кг.

Агрегат штукатурно-малярный СО-154А

Агрегат циклического действия предназначен для приготовления растворов смесей (штукатурных, облицовочных, гидроизоляционных, огнезащитных) марки подвижности не ниже Пк3, по СТБ 1307-2002, крупностью частиц до 2,5 мм из готовых сухих растворов смесей или их компонентов, транспортирования и нанесения их форсункой на подготовленную поверхность. При нанесении растворов смесей пневматической форсункой к ней должен подаваться сжатый воздух давлением 0,3 МПа с расходом не менее 8 м³/ч. Приготовление раствора производится в смесителе агрегата, готовый раствор сливается в нижний бункер агрегата и подается по рукавам к форсунке. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе растворопровод внутр. диаметром 25 мм длиной 10 м, форсунка, воздухопровод внутр. диаметром 9 мм, длиной 10 м), сменные и запасные части. Агрегат СО-154А-01 комплектуется виброситом. Компрессор в комплект поставки не входит.



Технические характеристики

Производительность	1,1 м ³ /ч
Макс. рабочее давление	2,0 МПа
Напряжение сети	380 В
Суммарная мощность электродвигателей	4,35 кВт
Габаритные размеры, м	1,58x0,7x1,15
Масса	220 кг

Агрегат штукатурный Т-103

Агрегат циклического действия предназначен для приготовления растворов смесей (штукатурных, для каменных кладок, облицовочных) марки подвижности не ниже Пк3, по СТБ 1307-2002, крупностью частиц до 2,5 мм из готовых сухих растворов смесей или их компонентов, транспортирования и нанесения их форсункой на подготовленную поверхность. При нанесении растворов смесей пневматической форсункой к ней должен подаваться сжатый воздух давлением 0,3 МПа с расходом не менее 8 м³/ч. Приготовление раствора производится в смесителе агрегата, готовый раствор сливается в нижний бункер агрегата и подается по рукавам к форсунке. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе растворопровод внутр. диаметром 32 мм длиной 10 м, форсунка, воздухопровод внутр. диаметром 9 мм, длиной 10 м), сменные и запасные части.



Технические характеристики

Производительность	0,6-1,2-2,0-2,5 м ³ /ч
Макс. рабочее давление	2,0 МПа.
Напряжение сети	380 В.
Суммарная мощность электродвигателей	7,7 кВт.
Габаритные размеры, м	2,1 x 0,93 x 1,25
Масса	270 кг

Агрегат штукатурный МАШ-1-01

Агрегат непрерывного действия предназначен для приготовления растворов смесей (штукатурных, для каменных кладок, облицовочных) марки подвижности не ниже Пк 3, по СТБ 1307-2002, крупностью частиц до 2,5 мм, из готовых сухих растворов смесей, транспортирования и нанесения их форсункой на подготовленную поверхность. При нанесении растворов смесей пневматической форсункой к ней должен подаваться сжатый воздух давлением 0,3 МПа с расходом не менее 8 м³/ч. Вода подается непосредственно в смеситель агрегата, имеется система дозирования воды. В комплект поставки входят: комплект принадлежностей (в том числе растворопровод внутр. диаметром 32 мм длиной 10 м, форсунка, воздухопровод внутр. диаметром 9 мм длиной 10 м), сменные и запасные части, компрессор, водяной насос. Емкость для воды в комплект поставки не входит.



Технические характеристики

Производительность, макс.	1,2 м ³ /ч
Рабочее давление	1,5 МПа
Суммарная мощность электродвигателей	5,65 кВт.
Габаритные размеры, м	1,73x0,63x1,23
Масса	190 кг

**Станции штукатурные
СШВ-4, СШВ-6**



Предназначены для приема строительного раствора, перемешивания, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания, подачи раствора по растворопроводу к рабочим местам штукатуров и нанесения его на оштукатуриваемые поверхности. Станция смонтирована на шасси тракторного прицепа и может легко перемещаться по строительным объектам, рабочее колесо имеет регулируемые ковши, что позволяет получить оптимальный режим перемешивания и подачи раствора. Все оборудование смонтировано в утепленном фургоне, стенки и потолок фургона обшиты ламинированной доской, пол покрыт линолеумом, имеется внутреннее электрическое освещение, станция имеет окно, открывающее вид на рабочее колесо, что обеспечивает управление процессом приготовления растворной смеси из фургона. Рукава растворопровода оснащены быстроразъемными соединениями, что облегчает подсоединение дополнительных рукавов и их промывку после работы.

Технические характеристики

Технические характеристики	СШВ-4	СШВ-6
Производительность по растворонасосу, м ³ /ч	4	6
Рабочее давление, МПа	1,47	2,26
Вместимость приемного бункера, м ³	2,0	2,0
Номинальная мощность, кВт:		
привода колеса	4,0	4
растворонасоса	4,0	7,5
вибратора	0,25	0,25
Напряжение, В/частота тока, Гц	380/50	380/50
Дальность подачи, м:		
по вертикали	30	60
по горизонтали	160	260
Габаритные размеры, мм, длина (без дышла прицепа), ширина, высота	5,5x2,4x3,4	5,5x2,4x3,4
Масса; кг	4000	4200

Растворонасос Т-070

Для транспортирования по рукавам штукатурных растворов смесей подвижностью не ниже Пк12 по ГОСТ 9070-75, крупностью частиц до 2,5 мм. Может применяться в составе станций, агрегатов, установок, технологических линий при производстве штукатурных отделочных работ на строительных объектах, обеспеченных электроэнергией и водой. Все узлы сконструированы на общей раме с колесами, что значительно облегчает обслуживание и ремонт. Растворопроводы в комплект поставки не входят.



Технические характеристики

Рабочее давление, МПа, не более	1,47
Производительность, м ³ /ч	6,0
Потребляемая мощность, кВт	5,5
Дальность подачи, м, не менее:	
по вертикали	30
по горизонтали	100
Габаритные размеры, мм	500/600/1100
Масса, кг, не более	550

Крошкотет КРВ

Для нанесения шпатлевки и декоративных паст подвижностью от 8 до 15 см по стандартному конусу, растворов с дополнением различных пигментов и наполнителей, мраморной и гранитной крошки на оштукатуренные поверхности. Воздух подается от турбовоздуходувки, компрессора или пневмосистемы.



Технические характеристики

Расход воздуха (при рабочем давлении 0,03 МПа)	60 м ³ /ч
Объем бункера по загрузке	6 л
Габаритные размеры, м	0,27x0,22x0,43
Масса	1,2 кг

Бетоносмеситель БС-270В



Бетоносмеситель гравитационного действия предназначен для приготовления растворов и бетонных смесей на минеральных вяжущих, плотных пористых заполнителях (с крупностью частиц заполнителя до 40 мм) при небольших объемах строительных работ. Надежный червячный редуктор, применяемый в БС-270В, обеспечивает длительный срок эксплуатации. Редукторный механизм выгрузки, установленный на БС-270В обеспечивает минимальную нагрузку на руки оператора. Установленный на бетоносмесителе смесительный барабан усиленной конструкции обеспечивает долговечность агрегатов.

Технические характеристики

Геометрический объем бункера	270 л
Объем по загрузке	150 л
Объем готового замеса	90 л
Номинальная мощность электродвигателя	1,5 кВт
Напряжение сети	380 В
Габаритные размеры, м	1,3x0,85x1,4
Масса	150 кг.

Малый растворобетоносмеситель МРБС-100



Для приготовления строительных растворов и бетонных смесей на минеральных вяжущих, плотных и пористых заполнителях (с крупностью заполнителя до 40 мм). К преимуществам растворобетоносмесителя относятся:

- возможность применять его как для приготовления тонких штукатурных и шпаклевочных растворов, так и для приготовления бетонных растворов;
 - возможность применять его для приготовления гипсовых и известково-гипсовых растворов;
 - мобильность растворобетоносмесителя позволяет перемещать его по стройплощадке одному человеку.
 - привод с мотор-редуктором обеспечивает надежность долговечность в работе и упрощает его обслуживание при эксплуатации.
- Растворобетоносмеситель состоит из привода и двух тачек на колесах.

Привод смонтирован шарнирно на одноосной тележке с колесами и состоит из редуктора, с двухлопастным валом и одной неподвижной лопастью и пульта управления. Шарнирное крепление позволяет выводить и вводить лопасти из барабана тачки. Барабан тачки, в котором происходит перемешивание, установлен на вертикальной оси с упорным подшипником.

Лопастной вал смесителя смещен относительно центра барабана так, что при вращении лопастей в смешиваемой массе барабан начинает вращаться, а неподвижная лопасть разбивает поток смеси, поэтому в процессе перемешивания, в емкости отсутствуют «мертвые зоны», что обеспечивает качественное перемешивание смеси. Завод производит два варианта растворобетоносмесителя: с мотор-редуктором и с редуктором и двигателем, соединенными муфтой с упругими элементами.

Тачку с готовым замесом можно перемещать по объекту, а наличие двух тачек позволяет производить приготовление раствора непрерывно.

Технические характеристики

Геометрический объем барабана	120 л
Объем по загрузке	100 л
Объем готового замеса	70 л
Максимальная крупность фракции наполнителя	40 мм
Номинальная мощность электродвигателя	1,1 кВт
Напряжение сети	380 В
Время перемешивания после полной загрузки компонентов смеси	60 с
Габаритные размеры	1,7x0,8x0,95
Масса	190 кг.

**Компрессоры
диафрагменные
СО-248А, СО-248А-01**



Для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования и инструмента, при выполнении строительно-отделочных работ, для питания сжатым воздухом штукатурных и шпаклевочных агрегатов.

Технические характеристики

Производительность, макс.	8,6 м ³ /ч
Рабочее давление	0,3 МПа
Напряжение сети: СО-248А	380 В
СО-248А-01	220 В
Номинальная мощность электродвигателя	1,1 кВт
Габаритные размеры, м	0,49/0,32/0,4
Масса	37 кг

**Агрегат для нанесения
огнезащитных покрытий СОВ-5**



Для приготовления и нанесения методом полусухого торкретирования огнезащитных штукатурных растворов из огнезащитных сухих смесей. Смачивание и затворение огнезащитного теплоизолирующего штукатурного раствора происходит во время движения компонентов в воздухе. В зависимости от требуемой толщины, покрытие может наноситься за один или несколько проходов.

Технические характеристики

Максимальная производительность	2 м ³ /ч
Максимальная дальность транспортирования растворной смеси по горизонтали	25 м
по вертикали	25 м
Вместимость бункера	100 л
Плотность получаемых покрытий	250-350 кг/м ³
Максимальная толщина нанесения покрытия за один проход.	30 мм
Габаритные размеры, м	1,18 x 0,53 x 1,08
Масса	125 кг.

Гидротон ГК-777



Для приготовления, подачи и нанесения на подготовленные поверхности гидроизоляционных растворов, «шубы», для заделки швов, трещин, швов в строительных конструкциях (туннели, мосты, здания гидросооружения), а также для нанесения на подготовленные поверхности штукатурных и кладочных растворов с крупностью фракций до 2,5 мм. В состав гидротона входят: агрегат насосный, смеситель, тележка. В комплект принадлежности гидротона входят: распылитель-инъектор, рукав 9 мм x 15 м, рукав 25 мм x 15 м, комплект запасных частей.

Технические характеристики

Максимальное давление, МПа	1,5
Производительность, не менее	0,36 м ³ /ч
Номинальная мощность	0,36 м ³ /ч
Электродвигателей: насоса	0,55 кВт
смесителя	1,1 кВт
Напряжение сети	380 В
Габаритные размеры, м	1,29 x 1,2 x 1,1
Масса,	175 кг
в том числе смеситель	125 кг
агрегат насосный	50 кг.

**Пенобетоносмеситель
ПБС-0,25**

Турбулентный смеситель циклического действия. Предназначен для приготовления и подачи пенобетонных смесей плотностью (400-1000 кг/м³). Пенобетоносмеситель может применяться:
- для изготовления блоков, мелкоштучных изделий, монопанелей;
- для получения заливного пенобетона.

Для работы пенобетоносмесителя должен подаваться сжатый воздух давлением не менее 0,1 МПа и расходом не менее 0,26 м³/мин. Пенобетоносмеситель состоит из смесителя с крышкой, электродвигателя, клиноременной передачи, ротора, рамы, площадки обслуживания пневмопанели, шкафа электрооборудования. В комплект входит растворопровод с внутренним диаметром 50 мм и длиной 10 м. Загрузка осуществляется через горловину смесителя при вращающемся роторе. После загрузки крышка смесителя герметично закрывается и в смеситель компрессором подается воздух. Приготовление пенобетона осуществляется турбулентным перемешиванием с помощью высокоскоростного ротора. Выгрузка приготовленных смесей осуществляется через кран выгрузки и растворопровод при помощи избыточного давления в пенобетоносмесителе.

Технические характеристики

Объем рабочей емкости	0,27 м ³
Максимальная производительность	3,0 м ³ /ч
Максимальное рабочее давление сжатого воздуха	0,08 МПа
Расход сжатого воздуха	0,2 м ³ /мин
Номинальная мощность электродвигателя	5,5 кВт
Напряжение сети	380 В
Дальность подачи:	
по вертикали	5 м
по горизонтали	20 м
Габаритные размеры, м	1,45x0,69x1,8
Масса	350 кг

Насос для подачи пенобетона СОВ-4

Для транспортирования поризованных пенобетонных растворов плотностью 200-1200 кг/м³, фракцией не более 3 мм на основе портландцемента, песка, пенообразователя и воды.

Насос применяется в составе установок, станций, линий на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой (в составе агрегатов, установок, технологических линий или автономно) для подачи шпаклевок, штукатурных, кладочных и монтажных растворов с фракцией не более 3 мм.

Технические характеристики

Производительность, м ³ /ч, не менее	5
Рабочее давление	2,0 МПа
Напряжение сети	380В
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Габаритные размеры, м	1,85x0,62x0,78
Масса	218 кг.



Мини-завод «Пенобетон МК-1»



Для приготовления, подачи поризованной смеси (пенобетона) плотностью 200-1400 кг/м на основе портландцемента, песка, минеральных заполнителей, пенообразователя, воды в подготовленные пространственные объемы.

Мини-завод может применяться:

- в стационарном варианте – для изготовления блоков, мелкоштучных изделий, монопанелей.
- в мобильном варианте – для заливки пенобетона в пустотное пространство кирпичной кладки, заливки оснований кровли и полов при устройстве теплоизоляции, заливки в опалубку при возведении стен и перегородок.

Технические характеристики

Производительность, м ³ /ч :	
по строительному раствору	0,6-2,5,
по пенобетону	2,0-14,0,
Установленная мощность, кВт	18
Максимальная дальность подачи, м (по вертикали/по горизонтали)	10/20
Масса, кг	700

Мини-завод (см. рисунок) состоит из следующего оборудования:

- 1) Установка компрессорная СО-274 (1);
- 2) Агрегат штукатурный Т-103-03 (2);
- 3) Насос для подачи воды в агрегат Т-103-03 и для промывки оборудования (3);
- 4) Емкость для воды V=1м³ (4);
- 5) Поризатор (5);
- 6) Ротаметры по воде и по воздуху;
- 7) Насос для подачи пенообразователя производительностью 3,0 м/ч;
- 8) Емкость для пенообразователя V=1м³;
- 9) Шкаф электрооборудования;
- 10) Гидропневматический пульт управления;
- 11) Система подачи материалов (представляет собой комплект рукавов предназначенных для соединения агрегатов и подачи раствора, воздуха и пенообразователя к поризатору, а также отбора поризованной смеси от поризатора): Мини-завод может поставляться в различной комплектации в зависимости от желания заказчика.

Для получения мини-завода в нужной Вам комплектации необходимо заполнить прилагаемый опросный лист и сделать заявку. Цена на мини-завод будет определяться на основании данных опросного листа.

**Установка для
побуждения и подачи
готовых растворяемых
смесей УПС-500**

Для побуждения и подачи готовых растворяемых смесей марки подвижности не ниже Пк3, по СТБ 1307-2002.



Технические характеристики

Производительность	5 м ³ /ч
Рабочее давление	2,0 МПа
Дальность подачи, м (по вертикали/по горизонтали)	40/60
Объем бункера (по загрузке)	0,5 м ³
Мощность электродвигателя (насоса/побудителя)	7,5/4,0 кВт
Габаритные размеры, м	2 x 1,0 x 1,4
Масса	450 кг

**Установка для подачи готовых
растворяемых смесей УПС-500-01**

Для подачи готовых растворяемых смесей марки подвижности не ниже Пк3, по СТБ 1307-2002.



Технические характеристики

Производительность	5 м ³ /ч
Рабочее давление	2,0 МПа
Дальность подачи, м (по вертикали/по горизонтали)	40/60
Объем бункера (по загрузке)	0,5 м ³
Мощность электродвигателя насоса	7,5 кВт
Габаритные размеры, м	2 x 1,0 x 1,4
Масса	450 кг

**Комплекс приготовления
пенбетона КПП-1600**

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 – рама с площадкой
обслуживания; | 5 – насос; |
| 2 – будка; | 6 – коромысло; |
| 3 – смеситель; | 7 – ёмкость для воды; |
| 4 – вибросито; | 8 – дозатор воды; |
| | 9 – пеногенератор |



Комплекс предназначен для циклического приготовления и транспортирования пенобетонных смесей на основе минеральных вяжущих и наполнителей, пенообразователя и воды, для устройства монолитных массивов (блоков, стен, пола). Средняя плотность получаемого пенобетона (400±1000) кг/м³ в сухом состоянии. Комплекс используется автономно или в составе линий на строительных объектах, обеспеченных электроэнергией и водой.

Наименование показателя	Значение
Объем рабочей емкости, м ³ :	
смесителя (по готовому замесу)	1,6
ёмкости для воды	1,0
дозатора воды	0,21
пеногенератора	0,15
Время технологического цикла приготовления пенобетона, мин	40
Производительность, м ³ /ч	2,4
Максимальное рабочее давление сжатого воздуха в пеногенераторе, МПа	0,1
Номинальная мощность электродвигателя, кВт:	
привода смесителя	5,5
привода насоса	7,5
вибросита	2,5
водяного насоса дозатора воды	0,6
компрессора	4,0
Суммарная мощность ТЭНов ёмкости для воды	4,8
Суммарная мощность комплекса	24,9
Дальность подачи насоса, м (гарантированная):	
по вертикали	40
по горизонтали	60
Высота загрузки с площадки обслуживания, мм, не более	900
Габаритные размеры - длина ширина высота м, не более комплекса (без ёмкости для воды)	4,98x2,11x2,23
Масса (без учета комплектов), кг, не более	3000

Агрегат штукатурный Т-103-03



Агрегат циклического действия предназначен для работы в составе линий или мобильного завода по производству пенобетона, для приготовления и подачи раствора на основе цемента, а также приготовления строительных (штукатурных, для каменных кладок, облицовочных и других) растворов с фракцией не более 3 мм, подачи их по рукавам и нанесению с помощью форсунки на подготовленную поверхность. Растворы приготавливаются из растворных сухих смесей.

по СТБ 1307-2002 марки по подвижности не ниже Пк3, а также других смесей на основе песка, извести, цемента и полимеров с предварительной обработкой технологии их приготовления и нанесения. Применяемые сухие смеси должны иметь в своем составе компоненты, обеспечивающие сохранение подвижности, водоудерживающей способности и предотвращающие расслоение готового раствора в процессе механизированной подачи по растворопроводу. Агрегат используется автономно или в составе установок, станций, линий на строительных объектах, обеспеченных электроэнергией, водой и сжатым воздухом. Агрегат состоит из машины штукатурной, смесителя с электрооборудованием, дозатора воды и водяного насоса, комплекта принадлежностей (в том числе растворопровод диаметром 38 мм, длиной 10 м, комплект рукавов для подключения водяной станции, воздухопроводов внутр. диаметром 9 мм, длиной 10 м). Форсунка в комплект агрегата не входит.

Технические характеристики

Производительность	0,6-1,2-2,0-2,5 м ³ /ч
Макс. рабочее давление	2,0 МПа
Объем смесителя (по загрузке), л, не более	130
Объем дозатора воды, л, не более	60
Дальность подачи, м, не более:	
по вертикали	30
по горизонтали	80
Напряжение сети	380 В
Суммарная мощность электродвигателей	8,15 кВт.
Габаритные размеры, м	2,1x0,93x1,86
Масса	350 кг

Машина битумно-мастичная СО-195

Предназначена для приема, поддержания заданной температуры, транспортирования к месту производства работ и нанесения строительных битумов, битумных мастик с наполнителями при производстве кровельных и гидроизоляционных работ. Машина СО-195 представляет собой бак с двойным днищем, закрепленным на шасси вместе с насосной группой, пультом с панелью управления и электрооборудованием. Машина комплектуется удочкой с форсункой и мастикопроводом для распыления мастики. Бак представляет собой термоизолированную емкость, в нижней части которой установлены электронагреватели. Сверху на баке имеется крышка для заливки мастики и установлена насосная группа, которая предназначена для подачи мастики к удочке и промывки форсунки дизельным топливом. Насос, кран магистрали и предохранительный клапан находятся внутри бака и обогреваются заливкой мастикой за счет теплопередачи от нее. Питание машины осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.



Технические характеристики

Производительность, м ³ /ч	1,05
Рабочее давление, МПа	0,7
Объем по загрузке, л	
- битумных мастик	100
- дизельного топлива	10
Потребляемая мощность, кВт	4,5
Тип насоса	шестеренчатый
Габаритные размеры, мм	
длина / ширина / высота	1,7x0,78x1,2
Масса, кг	180

Агрегат насосный СО-194

Для перекачивания битумных мастик с наполнителями.

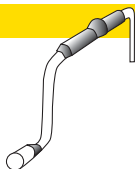


Технические характеристики

Производительность	6 м ³ /ч
Рабочее давление	1,5 МПа
Потребляемая мощность	7,4 кВт
Напряжение	380 В
Габаритные размеры	0,94x0,45x0,47 м
Масса	165 кг.

Горелка Г-1

Для разогрева рулонных термопластичных материалов при выполнении гидроизоляционных работ. Работает от баллона с пропан-бутаном при давлении газа 0,1 МПа.



Технические характеристики

Количество сопел	1
Габаритные размеры, м	1,25x0,08x0,6
Масса	1,5 кг
Комплектуется рукавом для подачи газа	9 ммx20 м.

Горелка Г-7

Для разогрева рулонных термопластичных материалов при выполнении гидроизоляционных работ. Работает от баллона с пропан-бутаном при давлении газа 0,1 МПа.



Технические характеристики

Макс. расход газа	2,8 м ³ /ч
Количество сопел	7
Габаритные размеры	1,45x1,05x0,975 м
Масса	12 кг
Комплектуется рукавом для подачи газа	9 мм x 20 м.

Котел битумоварочный СО-185

Для разогрева и подачи кровельных битумов при выполнении гидроизоляционных и кровельных работ. Разогрев осуществляется горелкой на дизельном топливе.



Технические характеристики

Производительность по разогреву битума	0,5 м ³
Объем бака рабочий	1,0 м ³
Рабочее давление	1,5 МПа
Дальность подачи по вертикали	50 м
Номинальная мощность	6,9 кВт
Габаритные размеры	2,05x2,5x4,4 м
Масса (без трубопровода)	1800 кг.
Возможно исполнение на колесах.	

Нарезчик швов БП-030

Для фрезерования швов в старом кровельном покрытии на основе рубероида и других мягких кровельных материалов при выполнении ремонтных работ. Глубина резания, не более 75 мм.



Технические характеристики

Номинальная мощность электродвигателя, не более	4 кВт.
Габаритные размеры, м	1,76x0,7x1,06.
Масса	90 кг.

Машина для подогрева, перемешивания и транспортирования мастик на кровлю СО-100 А

Машина СО-100А предназначена для подогрева, перемешивания и транспортирования битумных мастик на кровлю. Представляет собой емкость, смонтированную на раме вместе с насосным агрегатом, электрооборудованием и пультом управления. Рама закреплена на шасси прицепа. Возможно крепление рамы на полозьях. Емкость – теплоизолированный бак, состоящий из верхнего отсека с мешалкой для битума и нижнего отсека, в котором установлены трубчатые электронагреватели (тэны). На верхнем отсеке расположены люк с крышкой, фильтр для периодической очистки патрубка, два датчика контроля температуры мастики, датчик контроля температуры теплоносителя (воздуха), патрубки для забора, слива и рециркуляции мастики, фланец для крепления подающего трубопровода с электрообогревателем. Агрегат насосный состоит из шестеренчатого насоса с подогревом, электродвигателя, кулачковой муфты. На раме с боков расположены кронштейны для крепления трубопроводов при транспортировке машины, а также ящики для инструмента, кабеля, колен, стоек и струбцин крепления трубопровода к стене. Мешалка приводится во вращение электродвигателем через червячный редуктор. Электрооборудование предназначено для подсоединения машины к трехфазной и четырехпроводной электрической сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц. Цепь управления питается напряжением 220 В, частотой 50 Гц через установленный на раме трансформатор.



Технические характеристики

Объем рабочей емкости	1,5 м ³
Время подогрева, ч, не более:	
горячих мастик от +140°C до +200°C	4,0
холодных мастик от +50°C до +100°C	4,0
Потребляемая мощность, кВт, не более	48,5

Агрегат насосный

Производительность, м ³ /ч	6,0
Рабочее давление подачи, не менее	1,5
Высота подачи, м, не более	50
Габаритные размеры, не более	5,35 x 2,5 x 2,5 м
Масса , кг	3940

Шпатель ШРП



Предназначен для нанесения и сглаживания шпаклевочного слоя.
Шпатель состоит из резинового полотна шириной 95 мм и пластмассовой ручки. Масса 0,091 кг.

Набор шпателей ШРП-С



Предназначен для нанесения и сглаживания шпаклевочного слоя.
Состоит из пластмассовой рукоятки и 4-х сменных резиновых полотен шириной: 20 мм; 50 мм; 95 мм; 150 мм. Масса 0,125 кг.

Валик малярный ВМ-90/01

Применяется для окраски поверхностей. Валик комплектуется меховым рукавом для окраски водно-меловыми и масляными составами.
Ширина рабочей поверхности валика 90 мм.
Длина с рукояткой 300 мм.
Масса 0,440 кг.



Молоток рихтовочный со сменными насадками МРСН



Предназначен для рихтовки кузовов легковых автомобилей и другой техники, а также тонких металлических листов. Комплектуется различными насадками: алюминиевая – 2 шт., резиновая – 1 шт., полиамидная – 1 шт., которые легко заменяются, но прочно удерживаются при работе.
Габаритные размеры, мм 350 x 130 x 50.
Масса 0,83 кг.

Диск-насадка ИК-8211

Предназначена для зачистки и шлифовки металлических поверхностей.
Устанавливается на дрель.
Диаметр 135 мм, высота 40 мм.
Масса 0,150 кг.



Таль ТШ-0,25



Предназначена для вертикального подъема, опускания, а также для горизонтального перемещения грузов массой до 250 кг. Высота подъема 2,5 м. Перемещение груза осуществляется путем вращения рукоятки тали вручную. Масса 7,5 кг.

Петля ПК-01



Предназначена для навешивания калиток, гаражных ворот, дверей.
Ширина 80 мм, длина 240 мм, высота 20 мм.
Крепежные детали в комплект не входят. Габаритные размеры: 230/80/14 мм.
Масса 0,32 кг.

Шарнир дверной ШД

Предназначен для установки полотен деревянных дверей.
Длина винтовой части:
60 мм, 50 мм. Диаметр резьбы – М8. Габаритные размеры, мм 120x122x15. Масса 0,17 кг.



Шланг смывного бачка ШСБ

Предназначен для соединения смывного бачка с водопроводной сетью. Габаритные размеры, мм 550 x 28 x 28. Масса 0,295 кг.



Уголок оконный УО

Предназначен для скрепления углов оконных переплетов и др. изделий.
Габаритные размеры, мм 75/75x2.



Рукав для смывного бачка РСБ

Предназначен для опорожнения смывного бачка.
Габаритные размеры, мм: 140 x 58 x 58, масса 0,065 кг.



Дюбель монтажный ДМ (комплект)



Предназначен для крепления шурупами на вертикальных стенах из кирпича, бетона, гипса предметов домашнего интерьера.
Комплект из 10 шт. (без шурупов).
Размеры дюбеля: длина 34 мм, под шуруп 2-4x35 мм ГОСТ 114580.
Отверстие под дюбель 8 мм. Масса 0,01 кг.

Муфта сантехническая верхняя МСВ

Предназначена для присоединения патрубка к смывной трубе промывного устройства в унитазах с высоким расположением бачка. Габаритные размеры, мм 95 x 95 x 88. Масса 0,047 кг.



Ручка съемная РС-000

Предназначена для открывания, закрывания окон и балконных дверей.
Габаритные размеры, мм 72 x 77 x 17.
Масса 0,031 кг.



Муфта сантехническая нижняя МСН

Предназначена для присоединения выпуска к канализационной сети в унитазах с высоким расположением бачка. Габаритные размеры, мм 88 x 88 x 88. Масса 0,073 кг.



Вантуз ВР

Предназначен для очистки методом покачивания сифонов отводов, небольших участков к раковинам, ваннам, унитазам.
Длина – 410 мм, диаметр – 127 мм.
Масса 1,7 кг.



Комплект ремонтно-сантехнический КРС-1

В комплекте 5 видов деталей, которые используются для уплотнения шпинделя вентиляционной головки. Кольцо резиновое диаметром 11,6/16,6 мм – 1 шт.; прокладка резиновая диаметром 8/14 мм, толщина 2 мм – 6 шт.; кольцо стопорное – 1 шт.; прокладка диаметром 13 мм толщиной 3,2 мм – 2 шт.; прокладка пластмассовая диаметром 24/18 мм толщиной 2 мм – 2 шт.
Масса 0,01 кг.



Более подробную информацию о заводе и нашей продукции Вы можете получить на нашем сайте в интернете www.ksom.narod.ru

Наши реквизиты: Адрес: 231900, Республика Беларусь, Гродненская область, г. Волковыск, ул. С.Панковой, 65. Тел. (8-01512) 2-18-45, 2-69-18, 2-33-85, 2-23-01, тел./факс (8-01512) 2-69-18, 2-33-85 E-mail: wz_ksom@tut.by Сайт: www.ksom.narod.ru



ОАО «Волковысский завод КСОМ» имеет дилеров в России и Украине. Информация о дилерах размещена на сайте www.ksom.narod.ru



Буклет ОАО «Волковысский завод КСОМ»

Компьютерный дизайн и верстка Э. Макаль. Подписано к печати 0.0.2010. Бумага мелованная. Гарнитура Pragmatica. Печать офсетная, т. 2000, з. 297. ЛИ № 02330/0549408 от 08.04.2009. ЛП № 02330/0150456 от 25.02.2009. Издатель и полиграфическое исполнение: ГОУПП «Гродненская типография», ул. Полиграфистов, 4, 230025, г. Гродно

© ГОУПП «Гродненская типография», 2010